

TOTAL CORTE 1A



Trabajo de metales



Aceite de corte directo con propiedades de extrema presión.

APLICACIONES

**Fluido multipropósito
materiales ferrosos**

- ◆ Corte de toda clase de aceros, inoxidable y aceros al cromo-níquel.
- ◆ Troquelados ligeros a baja velocidad.
- ◆ Brochado.
- ◆ Roscado manual o automático de hierro bajo carbón.
- ◆ Fresado de acero bajo carbón.
- ◆ Cepillado.

PROPIEDADES

Características de EP

- ◆ Contiene agentes de extrema presión, azufre y cloro.
- ◆ Produce superficies con excelentes acabados.
- ◆ Mínima generación de vapores.
- ◆ Contiene agentes antisoldantes.
- ◆ Por su baja viscosidad, presenta bajo consumo por arrastre.
- ◆ Óptima lubricidad y capacidad refrigerante a altas cargas y velocidades.

CARACTERÍSTICAS

CARACTERÍSTICA	METODO	
	ASTM	TOTAL CORTE 1A
Peso específico a 15 °C	D-1298	0.889
Color ASTM	D-1500	3.0
Viscosidad cinemática a 40 °C, cSt	D-445	30
Punto de inflamación, °C	D-92	200
Índice de viscosidad	D-2270	85
Contenido de azufre, % peso	D-129	0.55
Contenido de cloro, % peso	D-808	0.66

2012